

# skin

# ia

Tack vare runtomsvängande hytt och kran har man alltid god sikt.

Med pallgafflar på kranarmen blir Martins drömmaskin en teleskoplastare.

Låsbara pendelaxlar ger full stabilitet oberoende av hur underlaget ser ut.

Foto: Hellen Hammarström

Resultatet är en mix av on/off- och proportionalventiler som ger all prestanda som behövs. Även på- och avkoppling av redskapen sköts med hydrauliken och den är utrustad med inte mindre än sex dubbelverkande uttag.

"Jag har själv programmerat hela styrsystemet för kran, motor, pendellås, manövrering och så vidare. Allt körs med joystickarna och hela maskinen är optimerad för arbete med korta förflyttningar."

#### ALLTID HORISONTELL

För att underlätta framkomligheten i terräng kan både fram- och bakaxel pendla +/- 15 grader och låsas i valfri position.

"Så även vid skräkörning kan maskinen vara horisontell. Man slipper även gunget vid körning över stubbar och stenar."

Vid konstruktionen valde han fyra faktorer som den skulle optimeras för: Bra terrängförmåga, ergonomi, funktionalitet och hyfsad prestanda.

"Stabiliteten är extra viktig. Och för att ha bästa möjliga uppsikt valde jag att låta hytten rotera med kranen."

Med kranen kan han gräva och fylla en påkopplad dumper, lyfta träd och kvista dem på vagnen, varpå kvistaggregatet kan lyftas av och den i stället blir en vagn med timmerstöttor.

Martin har just tillverkat ett hydrauliskt vinklingsbart snöblad. Förutom att ploga snö kan man även använda skopan till att antingen sprida sand med eller riva is på och runt trappor med. Pallgafflar för pallhantering är också tillverkade.

"Så med samma maskin ska jag kunna gräva, skota virke, röja buskar, hantera pallar, röja snö och så vidare. Tanken är att köra lite entreprenad med den framöver."

#### INGENJÖRSKONST

Men mest av allt är den ett verk av ingenjörskonst. Ett konstverk.

"Så det ska bli kul att presentera projektet. Visst är det lite egotrippat, för jag ställer ut den för min egen skull. Det finns bara enklare konstruktionsritningar och den är inte ekonomiskt gångbar att bygga i detta utförande..."

Han själv har inga planer på någon serietillverkning. De få ritningar som finns är gjorda på ritplanka och då utförda bara för att beräkna pendlingsvinklar och lösa kluriga detaljer.

"Jag började bygga hösten 2001 och har väl sedan dess lagt ned cirka 2 000 arbetstimmar. Men helt klar kanske jag aldrig blir, då det går att bygga hur många tillval som helst på en MPM", säger Martin och ler. □

